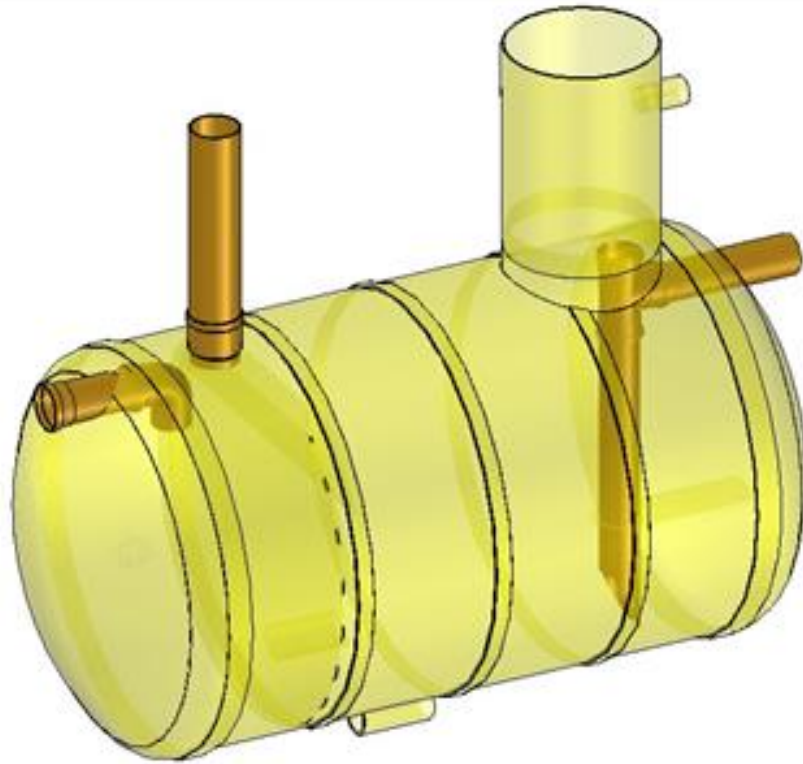




RIEBALŲ ATSKIRTUVAS

MONTAVIMAS • NAUDOJIMAS • PRIEŽIŪROS DARBAI • GARANTIJA



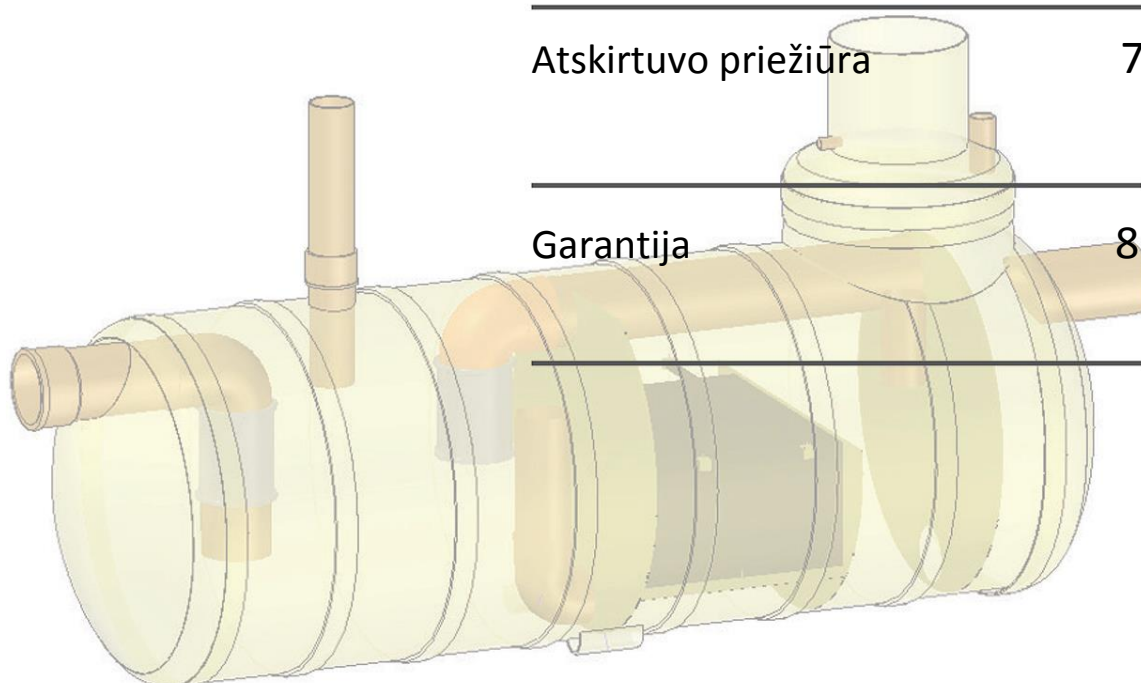
TURINYS

Atskirtuvo kėlimas	3
--------------------	---

Atskirtuvo montavimas	4
-----------------------	---

Atskirtuvo priežiūra	7
----------------------	---

Garantija	8
-----------	---



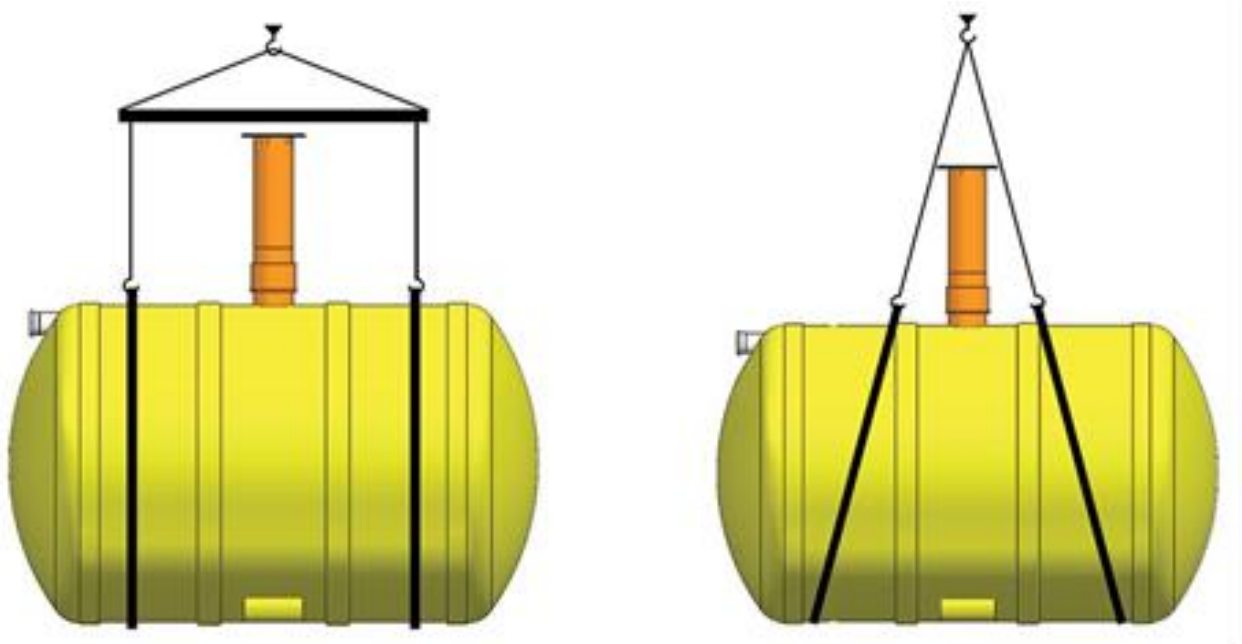
Dėkojame, kad įsigijote „Eccua“ gaminį ir tikimės, kad jis pateisins Jūsų lūkesčius!

„Eccua“ riebalų atskirtuvas yra pagamintas iš stikloplasčio vyniojimo metodu, pristatomas pilnai surinktas ir paruoštas naudoti. „Eccua“ riebalų atskirtuvas yra pagamintas laikantis Europos Sąjungos standarto EN1825-1:2004 reikalavimų.

ATSKIRTUVO KĖLIMAS

Riebalų atskirtuvus, pagamintus iš stikloplasčio transportuoti būtina atsargiai, tvirtinti transporto priemonėje taip, kad jie nebūtų pažeisti. Ypatingai reikia vengti mechaninių smūgių ir pažeidimų. Nei pakrovimo nei transportavimo metu po gaminiu negali būti jokių aštrių ar išsikišusių dalių, kurios pažeisti korpusą.

Atskirtuvo kėlimui naudokite keliamuosius diržus, draudžiama apjuosti talpą plieniniais trosais ar grandinėmis! Kėlimui naudokite tik esamas ar brėžiniuose nurodytas kėlimo pozicijas (žr. paveikslėlį 1). Pakelkite ir pastatykite atskirtuvą ant paruošto pagrindo teisingoje padėtyje ir reikalingame aukštyje. Kėlimo taškų turi būti ne mažiau kaip du.



Paveikslėlis 1. Riebalų atskirtuvo kėlimas

ATSKIRTUVO MONTAVIMAS

Riebalų atskirtuvo įrengimui būtina iškasti duobę, kurios matmenys leistų tinkamai užpilti ir sutankinti smėlį, žvyrą ar skaldą aplink atskirtuvą.



Jei laikinai sustabdomi duobės užpylimo darbai ir atskirtuvas lieka nepilnai apipiltas sutankintu gruntu, siekiant išvengti atskirtuvo išstūmimo gruntinio vandens poveikyje, atskirtuvą būtina pripildyti balastinu skysčiu iki duobės užpildo lygio.

Geriausia užpildo medžiaga yra žvyras arba skalda. Užpildas turi būti švarus, išrūšiuotas, gerai byrantis bei neturėti ledo gabalų, sniego, molio, organinių medžiagų ar didelių sunkių kūnų, kurie krisdami gali pažeisti atskirtuvo korpusą. Minimalus užpildo tankis yra 1500 kg/m³.

Žvyro kiekis, praeinantis pro 2...4 mm dydžio skylių sietą, gali būti tik iki 3%. Užpildas turi būti iš apvalių žirnio dydžio akmenėlių susidedantis žvyras, kurio dalelių frakcija 4...20.

Skaldos dalelių frakcija turi būti 4...20. Skaldos kiekis, praeinantis pro 2,4 mm dydžio skylių sietą, gali būti tik iki 3%.

Smėlis turi būti gerai išrūšiuotas ir šios medžiagos kiekis, praeinantis pro 75 µm dydžio skylių sietą, gali būti tik iki 8%. Smėlio frakcija 0...2.

Smėlio ir žvyro mišinius galima naudoti su prielaida, kad sudėtinės dalys atitinka aukščiau nurodytus žvyro, skaldos ir smėlio reikalavimus.

Pagrindo sluoksnis

Duobės dugną ar betoninę plokštę reikia užpilti mažiausiai 200 mm žvyro ar skaldos sluoksniu. Pastatykite atskirtuvą ant pagrindo ir privirtinkite. Jeigu reikia, ankeruokite.

Duobės užpylimas

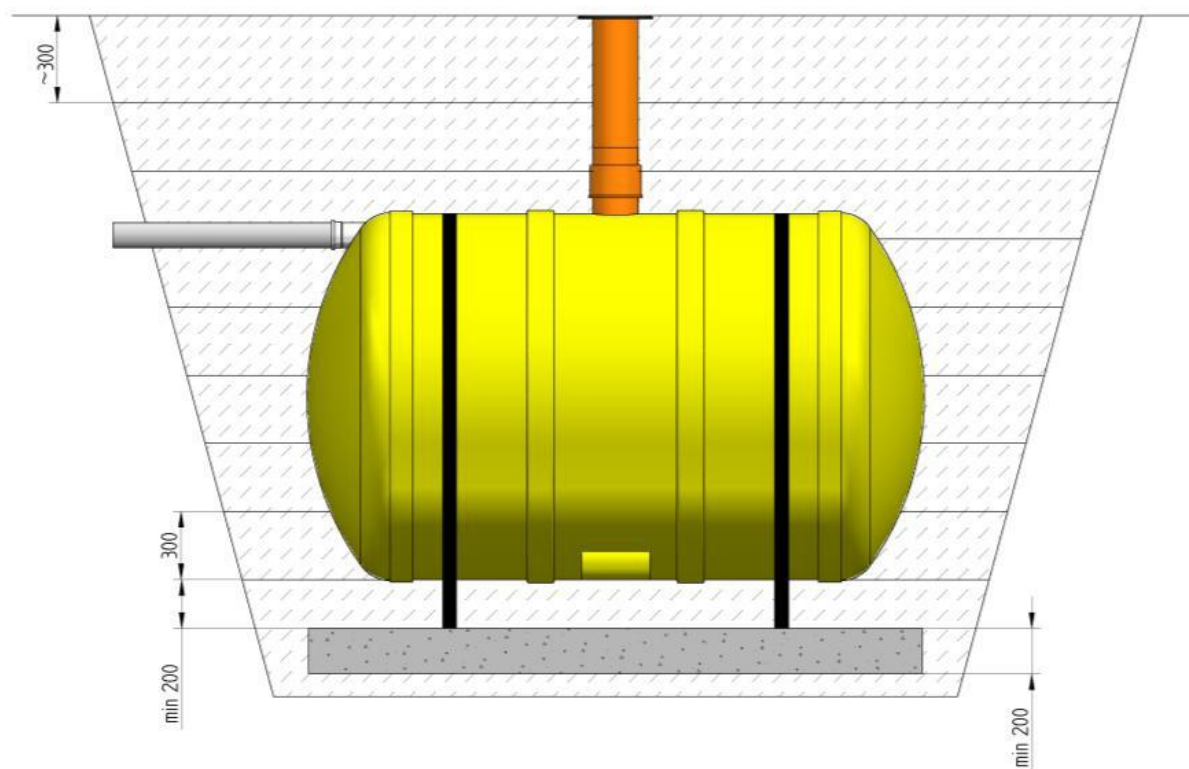
Aplink riebalų atskirtuvą reikia pilti 300 mm sutankinto smėlio ar žvyro sluoksnius. Užpildą reikia ypač kruopščiai sutankinti atskirtuvo kraštuose bei vamzdžių sujungimų vietose. Užpildui sutankinti galima naudoti 50 x 100 mm medinę lentą.

Atskirtuvo ankeravimas

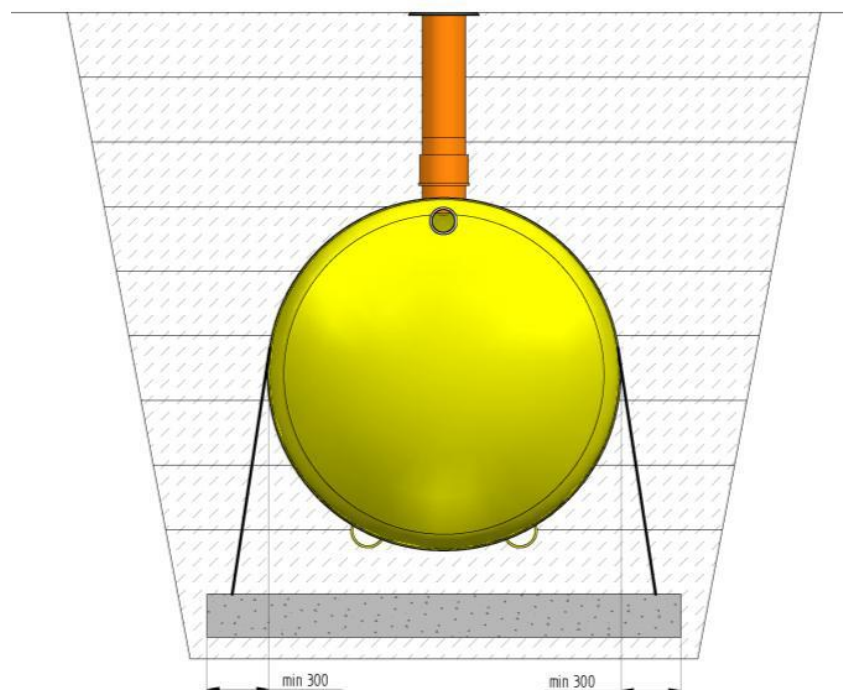
Ankeravimo tikslas yra įtvirtinti atskirtuvą fiksuotoje vietoje po žeme, kad jis neiškiltų dėl gruntinio vandens kėlimo jėgos poveikio. Atskirtuvo ankeravimas turi būti atliekamas prie betoninės atraminės plokštės arba pabėgių. Ankeravimo taškai nurodyti ant atskirtuvo korpuso.

Betoninė atraminė plokštė

Jei reikalinga atraminė plokštė, ji turi būti pagaminta iš ne mažesnio kaip 200 mm storio gelžbetonio. Plokštė klojama ant lygaus 50 mm žvyro pagrindo. Plokštė turėtų būti bent 300 mm išsikišusi už atskirtuvo kraštų, o jos ilgis turi atitikti atskirtuvo ilgį. Gelžbetonio plokštės tvirtinimo kilpos turi būti pagamintos iš bent 20 mm skersmens karštai cinkuoto ar kitaip apsaugoto nuo korozijos plieninio strypo.



Paveikslėlis 2a. Riebalų atskirtuvo ankeravimas (vaizdas iš šono)



Paveikslėlis 2 b. Riebalų atskirtuvo ankeravimas (vaizdas iš priekio)

Pabėgiai turi būti pagaminti iš betono. Jie privalo būti pakankamo dydžio, kad atskirtuvas neiškiltų užpylus duobę. Kiekviename pabėgyje turi būti mažiausiai du tvirtinimo taškai, ir bendras pabėgių taškų skaičius turi atitikti tvirtinimo taškų skaičių, nurodytą ant talpos. Pabėgiai turi būti montuojami atskirtuvo išorinio skersmens ribų.

Ankeravimo diržai turėtų būti pagaminti iš nailono arba bet kurios kitos nemetalinės medžiagos bei atlaikyti gruntinio vandens kėlimo jėgą. Kad nebūtų pažeistas atskirtuvo korpusas, diržai neturi būti pernelyg priveržti.

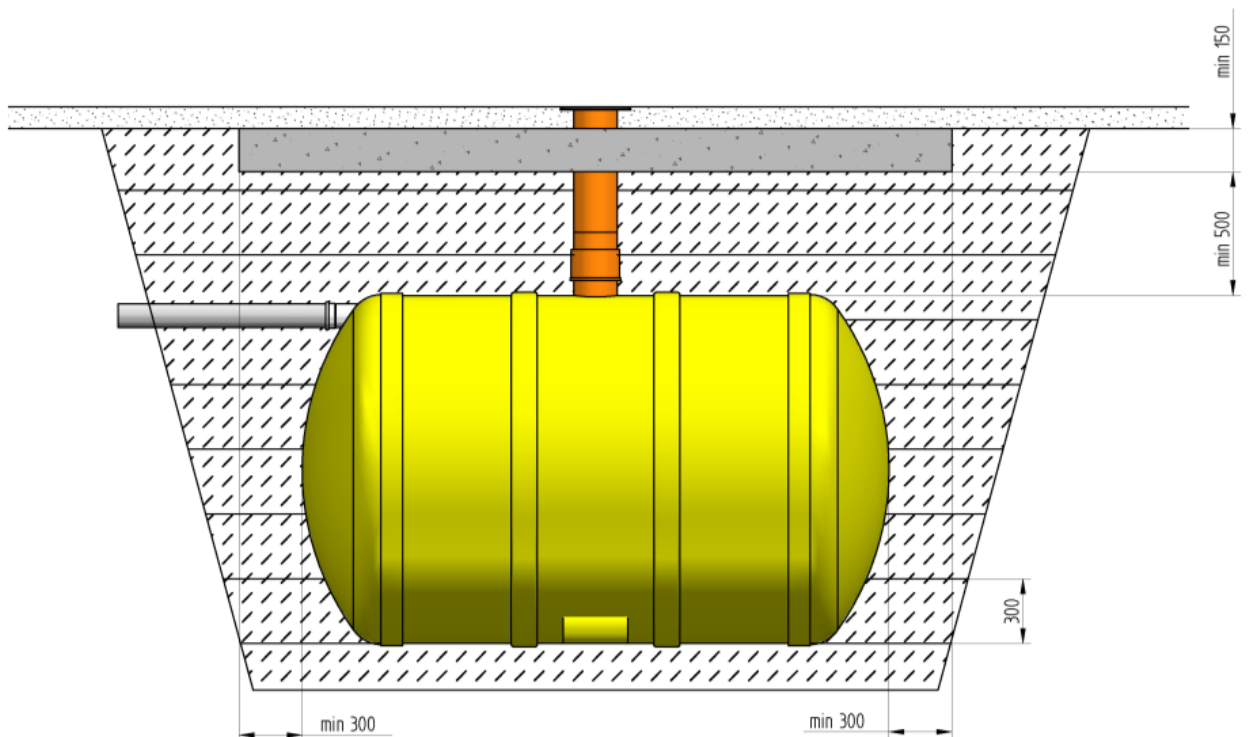


Jeigu montavimo metu duobė užsipildo vandeniu, vandenį būtina išsiurbti.

ATSKIRTUVO MONTAVIMAS VAŽIUOJAMOJOJE KELIO DALYJE

Jei riebalų atskirtuvas montuojamas po važiuojama kelio dalimi, užpildo sluoksnis virš atskirtuvo cilindrinės dalies turi būti mažiausiai 500 mm storio. Ant šio sluoksnio sumontuojama 150mm storio gelžbetonio plokštė. Plokštė visomis kryptimis turi išsikišti mažiausiai 300mm už atskirtuvo korpuso.

Gelžbetonio plokštė turi būti montuojama ir virš atskirtuvų, kurie yra montuojami nevažiuojamoje kelio dalyje, jei aptarnavimo šulinio aukštis yra daugiau nei 2 500 mm.



Paveikslėlis 3. Riebalų atskirtuvo montavimas po važiuojamąja kelio dalimi

RIEBALŲ ATSKIRTUVO PRIEŽIŪRA

1. Norint ištuštinti riebalų atskirtuvą, atidarykite atskirtuvo dangtį ir ištraukite lygio daviklį, kad jis nebūtų pažeistas asenizacinei mašinai siurbiant susikaupusius riebalus.
2. Riebalų išsiurbimas turi būti atliekamas taip: asenizacinės mašinos žarna įleidžiama 0,5 m žemiau riebalų sluoksnio. Tuo atveju, jei riebalų sluoksnis sukietėjęs, jis gali būti suminkštintas karštu vandeniu ar karšto vandens garais. Riebalai, susikaupę ant atskirtuvo sienelių ir lygio daviklio turi būti pašalinti ir valomi aukšto slėgio plovimo įranga.
3. Kiekvieną kartą ištuštinus ir išvalius atskirtuvą reikia pripildyti švaraus vandens. Tai užtikrina tinkamą jo veikimą ir mažina požeminio gruntinio vandens lygio sukiamą kėlimo jėgą..
4. Riebalų atskirtuvas turi būti ištuštintas ir išvalytas nuo tepalo ir nuosėdų taip dažnai, kaip reikia, bet ne rečiau kaip kartą per metus.
5. Atskirtuvai, kurių našumas 1 ... 2 l / s turi vieną aptarnavimo šachtą riebalų atskyrimo kamerai ir smėlio bei purvo atskyrimo kamerai. Atskirtuvai, kurių našumas 3 ... 25 l / s turi didesnę aptarnavimo šachtą riebalų atskyrimo kamerai ir mažesnią aptarnavimo šachtą smėlio ir purvo nusodinimo kamerai.
6. Naudokitės tik licencijas turinčių įmonių asenizacinių mašinų paslaugomis.

GARANTIJA

„Eccua“ pagamintiems riebalų atskirtuvams suteikiama 24 mėnesių garantija. „Eccua“ atlygina riebalų atskirtuvo remonto išlaidas šiais atvejais:

- gedimą sukėlė atskirtuvo konstrukcijos ar medžiagų brokas arba jų netinkamas apdirbimas;
- apie gedimą „Eccua“ prekybos atstovas buvo informuotas garantiniu laikotarpiu;
- gaminys buvo naudojamas laikantis šios instrukcijos, joje pateiktų montavimo ir priežiūros reikalavimų ir tik pagal paskirtį;
- jei siekiant nustatyti gedimą gaminį reikia iškasti, tai turi būti daroma dalyvaujant gamintojo atstovui;
- naudojamos tik originalios „Eccua“ atsarginės dalys ir priedai.

Pagal garantiją nekompensuojami gedimai, atsiradę dėl nepakankamos priežiūros, netinkamo montavimo, netinkamai atlikto remonto ar dėl normalaus nusidėvėjimo.

Gamintojas:

Eccua OÜ

Harku tee 3560, 76901 Tabasalu

Harjumaa, Estija

Tel.: +372 622 8050 Faksas: +372 622 8001

El. paštas: myyk@eccua.ee

Prekybos atstovas:

Eccua, UAB

Kulautuvos g.20 LT-47192 Kaunas

Lietuva

Tel.: +370 3733 8460 Faksas: +370 3733 8458

El. paštas: info@eccua.lt

www.eccua.lt